



Zagłosuj w konkursie **SYSTEM INSTALACYJNY 2016** i wygraj cenne nagrody



**SYSTEMY
INSTALACYJNE**



SYSTEM INSTALACYJNY 2016 roku: lista zgłoszonych produktów

Poniżej oraz na kolejnych stronach magazynu prezentujemy 55 produktów zgłoszonych do konkursu, pogrupowanych w 9 kategoriach.

Spośród nich wybiorą Państwo SYSTEM INSTALACYJNY 2016 ROKU. Aby wziąć udział w głosowaniu, wystarczy wypełnić specjalną kartę do głosowania, którą będziemy dołączać do kolejnych wydań magazynu Systemy Instalacyjne – aż do grudnia. Naklejanie znaczka nie jest konieczne – koszt przesyłki pokrywa Wydawnictwo.

W celu oddania ważnego głosu należy:

1. Wybrać spośród zgłoszonych produktów w każdej kategorii jeden, który – zdaniem Państwa – zasługuje na tytuł SYSTEM INSTALACYJNY 2016 ROKU.
2. Na karcie w odpowiednim miejscu wpisać jego unikalny kod, który znajduje się przy opi-

nie każdego produktu – nad zdjęciem.

3. Z drugiej strony karty – czytelnie podać swoje dane wraz z adresem i telefonem kontaktowym.
4. Podpisać się.
5. Wrzucić kartę do skrzynki pocztowej.

Nie jest konieczne oddanie głosu w każdej z 9 kategorii. Jednakże w każdej kategorii można głosować tylko na jeden produkt. Ponadto jedna osoba może uczestniczyć w konkursie tylko raz. Oznacza to, że w przypadku oddania przez jedną osobę większej liczby głosów pozostałe będą nieważne.

Wśród wszystkich uczestników konkursu, którzy oddadzą ważne głosy, rozlosowane zostaną nagrody.

Zapraszamy do głosowania!



AUR01 AUTOMATYKA, U. REGULACYJNE**BMeters****Ciepłomierz Hydrocal-M3**

Hydrocal-M3 to nowoczesny ciepłomierz firmy BMeters dedykowany dla mieszkań i małych domów. Różnica temperatur jest mierzona przez precyzyjne czujniki temperatur w połączeniu z pomiarem przepływu wody, co umożliwia naliczanie energii ciepła i chłodu z bardzo wysoką precyzją. Kompaktna konstrukcja ciepłomierza została zaprojektowana zgodnie z najnowszymi trendami w dziedzinie opomiarowania ciepła. Bezmagnesowa transmisja między przetwornikiem przepływu a jednostką elektroniczną zapewnia niezawodność działania, wysoką stabilność pomiarową, niskie progi rozruchu oraz pełne zabezpieczenie przed próbą oddziaływania na urządzenie polem magnetycznym. Ciepłomierz posiada wbudowany moduł radiowy, umożliwiając uzyskanie danych drogą radiową (W-MBus zgodnie z OMS) oraz moduł M-Bus i impulsowy. Pozwala również na podłączenie dwóch wodomierzy impulsowych, oferując tym samym szeroki wachlarz zastosowań.

AUR02 AUTOMATYKA, U. REGULACYJNE**Fila****Zestaw wodomierzowy Duet**

Zestaw wodomierzowy Duet zapewnia precyzyjny pomiar w zakresie 5 – 450 tys. l. Wersja IA – dwa wodomierze jednostrumieniowe (odporne na kamień). Wersje I i II – wodomierz wielostrumieniowy hybrydowy R 100 (główny) i jednostrumieniowy hybrydowy (boczny) R 100. Wersje IV-VI – wodomierz suchobieżny R 80 (główny) i jednostrumieniowy hybrydowy R 100 (boczny). Urządzenia są zalecane do pomiaru zużycia wody w przemyśle i budownictwie wielorodzinnym, w sytuacji dużych różnic poboru. Wybrane cechy: klasa metrologiczna R = 2 200, 33 000 – 15 l/h; odizolowany zespół bębenków wypełniony gliceryną (łatwy odczyt wskazań przez cały okres użytkowania); podwójne zabezpieczenie antykorozyjne (ocynk + lakier piecowy); dostępne zestawy antyskażeniowe Duet EA; atest PZH; zgodne z normą PN-ISO 4064 i PN-EN 14154-1-2-3; gwarancja na okres legalizacji (nie mniej niż 5 lat, nie więcej niż 6 lat); dostępne wersje do systemów zdalnego odczytu RadioBilans i RadioOdczyt; wzór zastrzeżony patentem.

AUR03 AUTOMATYKA, U. REGULACYJNE**Honeywell****Evohome Wi-Fi**

Evohome to innowacyjny system strefowego sterowania ogrzewaniem w domu. Rozwiązanie umożliwia tworzenie własnych planów ogrzewania dopasowanych do stylu życia użytkownika. Dla każdego pomieszczenia można wybrać optymalną temperaturę i stworzyć plany ogrzewania uwzględniające wyjścia i powroty do domu oraz pory zapotrzebowania na ciepłą wodę. System pozwala sterować temperaturą nawet w dwunastu strefach za pomocą jednego urządzenia. Dodatkowe ułatwienie stanowi możliwość sterowania temperaturą za pomocą smartfona lub tabletu z dowolnego miejsca (np. z pracy, w trakcie powrotu do domu). Evohome współpracuje także z systemem IFTTT (*If This Then That*), umożliwiającym zaprogramowanie automatycznego wykonania akcji w przypadku wystąpienia określonego warunku, np. włączy ogrzewanie, gdy zacznie padać śnieg. Podział domu na strefy pomaga efektywniej sterować temperaturą i generować nawet do 30% oszczędności energii.

AUR04 AUTOMATYKA, U. REGULACYJNE**iBros technic****Kamera termowizyjna Flir E60**

Seria kamer termowizyjnych Flir E60 została zaprojektowana do łatwego i skutecznego diagnozowania problemów instalacji elektrycznych, HVAC oraz budowlanych. Pomagają w tym następujące właściwości: rozdzielczość 320 x 240 przy 60 Hz w czasie rzeczywistym, jasny ekran dotykowy z dużą ilością narzędzi, Wi-Fi do transferu obrazów i danych do urządzenia mobilnego w celu dalszej analizy, raportowania i dzielenia się z klientami. iBros technic jest autoryzowanym dystrybutorem amerykańskiej firmy Flir Systems. Wybrane cechy:

- 76 800 pikseli,
- rozdzielczość detektora 320 x 240,
- MSX – obrazowanie multispektralne,
- alarmy punktu rosy, izolacji,
- obiektywy do dalszej rozbudowy
- odporność na upadek z 2 m,
- gwarancja Flir Systems 2-5-10.

AUR05 AUTOMATYKA, U. REGULACYJNE



RUG Riello Beretta

Programator BeSmart Wi-Fi

BeSmart to inteligentny system regulacji marki Beretta z możliwością zdalnego sterowania kotłem za pomocą mobilnej, bezpłatnej aplikacji na smartfon lub tablet. System jest oparty na współpracy mobilnej aplikacji z programatorem i modemem Wi-Fi (korzystającym z internetowej sieci domowej) podłączonym do kotła. Seria BeSmart jest rozwiązaniem uniwersalnym. Programator może sterować wszystkimi kotłami gazowymi w trybie termostatu On/Off. Pozwala także w optymalny i efektywny sposób zarządzać pracą całego systemu grzewczego według indywidualnych potrzeb. Podłączając sterownik BeSmart w trybie komunikacji cyfrowej OT do nowego kotła z serii Exclusive Green E 25 kW (sprawność sezonowa 94% wg ErP), uzyskuje się klasę efektywności energetycznej dla systemu na poziomie A+ oraz szereg dodatkowych funkcji i możliwości (np. programowanie czasowe c.w.u.). Więcej szczegółów technicznych na temat rozwiązania zamieszczono na dedykowanej stronie www.besmart-home.com.

AUR06 AUTOMATYKA, U. REGULACYJNE

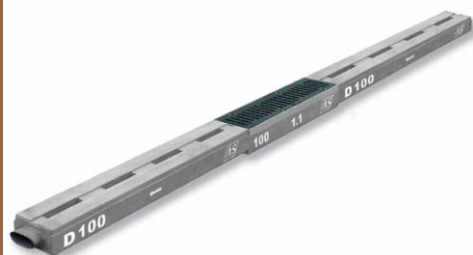


Wolf Technika Grzewcza

System regulacyjny BM-2

Moduł obsługowy BM-2 zapewnia skuteczną kontrolę systemów solarnych, grzewczych czy wentylacyjnych. Rozwiązanie może być stosowane we wszystkich urządzeniach z nowej linii kotłów kondensacyjnych Wolf jak również do obsługi pomp splitowych. Praca modułu odbywa się w oparciu o regulator temperatury pomieszczenia lub regulator pogodowy, wyposażony w czujnik temperatury zewnętrznej. BM-2 może być montowany zarówno w kotłach, jak i na ścianie w pomieszczeniu mieszkalnym. Urządzenie posiada cztery przyciski funkcyjne i pokrętkę, które umożliwiają szybkie i intuicyjne sterowanie. W połączeniu z modułami iSM7i / iSM7e możliwe jest zdalne sterowanie systemem Wolf poprzez urządzenia mobilne lub komputery. Aktualizacje oprogramowania mogą być ładowane za pomocą gniazda kart SD. Obsługa systemu jest intuicyjna dzięki atrakcyjnemu wizualnie wyświetlaczowi tekstowemu i graficznemu wielkości 3,5".

KA01 KANALIZACJA

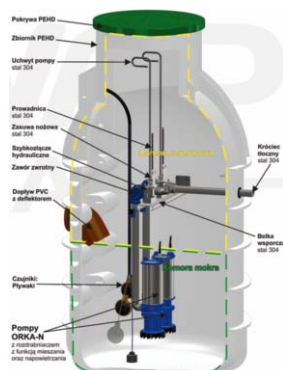


AS PPH A. Sobiesiak

Odwodnienie „I” AS-A-S100

Odwodnienie szczelinowe monolityczne typu „I” AS-A-S100, h = 80 mm o konstrukcji żelbetowej jest wykonane z betonu polimerowo-cementowego klasy C90/105 wzmocnionego włóknem szklanym alkalioodpornym. Rozwiązanie ma polepszone parametry w zakresie zginania i udarności. Odpływy są stabilne i odporne na wyrywanie przy skręcaniu kołem. System nie wymaga dodatkowego obetonowania bocznego (szybszy montaż, mniejsze koszty). Użyty do produkcji beton jest odporny na długotrwałe działanie mrozu i soli rozmrzających (R+) wg PN-EN 1433, a także na substancje ropopochodne wg PN-EN 858-1: 2005. Łączenie elementów pod kątem odbywa się za pomocą studzienek, które służą również do odprowadzenia wody oraz jako element rewizyjny. Wnętrze korytka jest wykonane z PVC, co zapewnia dużą wytrzymałość mechaniczną, odporność chemiczną oraz dobre warunki hydrauliczne dzięki gładkiej powierzchni. Montaż nie wymaga dodatkowego uszczelnienia na łączeniach (łączenie kielichowe za pomocą gumowej uszczelki).

KA02 KANALIZACJA



Inwap

Pompownie kompaktowe Inwap

Kompaktowe pompownie Inwap są stosowane do odprowadzania ścieków, wód deszczowych czy drenazowych. Są montowane dla domów jedno- i wielorodzinnych, zakładów, hoteli, restauracji czy budynków użyteczności publicznej, zarówno przez inwestorów prywatnych, jak i publicznych, np. gminy, wodociągi. W Polsce i krajach UE pracuje ponad kilkanaście tysięcy urządzeń, zarówno w wersji z jedną jak i dwiema pompami. Pompownie Inwap składają się z takich elementów, jak pompy, hydraulika, sterowanie i zbiornik. Zaawansowane układy kontroli zapewniają automatyczną i bezobsługową pracę pompy oraz wysoki poziom bezpieczeństwa użytkownika i produktu. W urządzeniach stosowane są materiały odporne na korozję, elementy hydrauliki ze stali nierdzewnej oraz lekki i wytrzymały zbiornik z PEHD.

KA03

KANALIZACJA



Magnaplast

Kanalizacja wewnętrzna Ultra dB

Kanalizacja wewnętrzna niskoszumowa Ultra dB to kompletny system rur i kształtek z polipropylenu z dodatkiem składników mineralnych, spełniający wymagania Aprobaty Technicznej ITB nr AT-15-9406/2014. Receptura materiałowa i grubość ścianki daje bardzo wysoki stopień izolacji akustycznej – poziom głośności 16 dB. Rury mają konstrukcję warstwową. Warstwa zewnętrzna jest niebieska, gładka, odporna na zabrudzenia, z trwałym nadrukiem skali centymetrowej. Warstwa wewnętrzna jest biała i gładka, co ułatwia inspekcję. Rury są wytwarzane metodą współwytłaczania – warstwy tworzą molekularnie lity materiał. Kształtki są produkowane wtryskowo. System Ultra dB spełnia wymogi bezpieczeństwa, trwałości i żywotności stawiane nowoczesnym instalacjom kanalizacyjnym. Rozwiązanie jest oferowane w średnicach 50, 75, 110, 160 mm. Dzięki wyższej sztywności obwodowej można je stosować jako kanalizacja zewnętrzna podposadzkowa. Do połączeń używane są uszczelki wargowe z mieszanki gumowej na bazie kauczuku.

KA04

KANALIZACJA



Pipelife

System kanalizacji wewnętrznej Comfort Plus

System Comfort Plus składa się z rur i kształtek w kolorze jasnoszarym. Dzięki specjalnym domieszkom mineralnym używanym do produkcji, rozwiązanie w znacznym stopniu tłumi dźwięki pracującej kanalizacji. Oferta systemu obejmuje średnice od 32 do 160 mm i bardzo szeroką gamę kształtek. Rury systemu Comfort Plus są sztywniejsze średnio o około 50% od typowych systemów kanalizacyjnych. Na specjalne zamówienie oferowane są również rury o średnicy 110 mm i grubości ścianki 3,0 mm, o sztywności obwodowej 4 kN/m² (klasa SN4). Można je stosować w obszarze zastosowania „BD”, a więc nie tylko w systemach wewnątrz budynku ale także w instalacjach zakopanych w ziemi pod konstrukcją budynku. System jest w całości produkowany w Polsce, w oparciu o polskie rozwiązania techniczne.

KW01

KLIMATYZACJA, WENTYLACJA



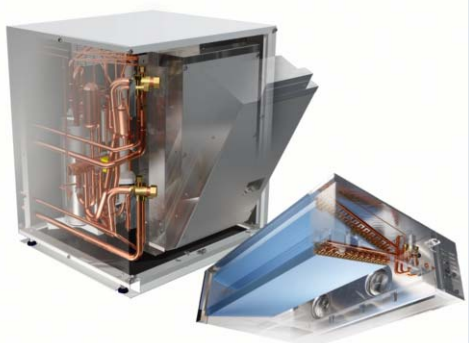
Brookvent

S-WMH ze sterownikiem CSR-B-ECO

Brookvent oferuje system wentylacji wyciągowej w układzie stałego ciśnienia z funkcją zdalnego sterowania za pomocą modułu Bluetooth oraz z innowacyjnym sterownikiem regulacji ciśnienia CSR-B-ECO. Dzięki sterownikowi i modułowi komunikacji sprawdzony system wentylacji Brookvent bazujący na połączeniu wyciągowych kratk higrosterowanych i wentylatora wyciągowego zyskał nowe możliwości. W rozwiązaniu zastosowano cyfrowy przetwornik ciśnienia pozwalający na bezgłośniejszą regulację obrotów w całym zakresie pracy wentylatora – nawet przy niskich obrotach. Ponadto, dzięki wbudowanemu identyfikatorowi TAG NFC możliwe jest przeprowadzenie regulacji sterownika za pomocą telefonu komórkowego, bez konieczności bezpośredniego dostępu. Funkcja ta pozwala także na zidentyfikowanie sterownika po numerze, co jest przydatne w sytuacji większej liczby urządzeń na obiekcie. Zastosowane innowacje zwiększają zakres oraz skracają czas regulacji do minimum, a także zapewniają cichą pracę układu.

KW02

KLIMATYZACJA, WENTYLACJA



Daikin

System klimatyzacji VRV IV-i

VRV IV-i firmy Daikin to zintegrowane rozwiązanie klimatyzacyjne pozwalające ukryć jednostkę zewnętrzną wewnątrz budynku. Na zewnętrznej elewacji widać jedynie kratki wentylacyjne. Taka koncepcja rozwiązania pozwala łatwo uzyskać zgodność z przepisami budowlanymi, nawet w przypadku budynków wpisanych do rejestru zabytków. Daikin VRV IV-i posiada najwyższy wskaźnik efektywności sezonowej w swojej klasie (ESEER), co oznacza niższe zużycie energii, mniejsze koszty i obniżenie emisji CO₂. Funkcja zmiennej temperatury czynnika chłodniczego eliminuje zimne przeciągi i stale dostosowuje pracę układu do rzeczywistych warunków, maksymalizując efektywność sezonową. Dostępne są również scentralizowane, proste w obsłudze sterowniki, które zapewniają optymalne działanie, maksymalizując efektywność i komfort. Ze względu na cichą pracę system sprawdza się na gęsto zabudowanych obszarach, np. w centrach miast. Ważną cechą jest duża elastyczność oraz szybkość prowadzenia instalacji.

KW03 KLIMATYZACJA, WENTYLACJA

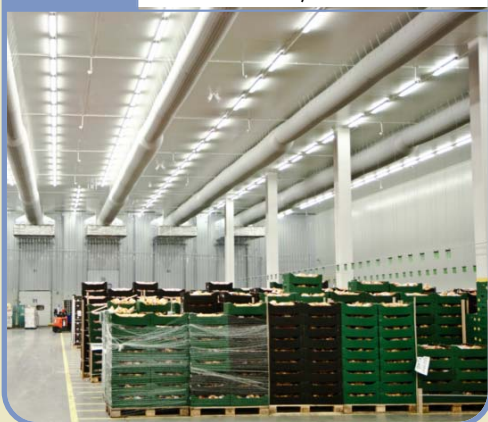


Ekoklimax-Projekt

Centrala wentylacyjna Ekozeфир RO-500-SPE-2R

Centrala podwieszana zgodna z dyrektywą ErP (rozporządzenie KE nr 1253/2014). Nominalna wydajność 500 m³/h, spręż dyspozycyjny 405 Pa, obrotowy wymiennik. Temperatura spręża odzysku (tz -20°C / tw 20°C / φw 40%) – 79,1%; według rozporządzenia KE 1253 / 2014 – 79,4%. Wymiary 1410 x 410 x 875 mm. Filtry M5 na nawiewie i wywiewie. Sterowanie Digital-O: wspólna procentowa regulacja wydajności dla nawiewu i wywiewu, sterownik umożliwia m.in. zadawanie wydajności w m³/h lub w Pa przy zastosowaniu regulatorów stałego wydatku lub ciśnienia, zadanie temperatury na czujnik nawiewny, dodatkowo na czujnik wywiewny lub sterownik pomieszczeniowy, zaprogramowanie dwóch styków zewnętrznej zmiany punktu pracy, włączenie funkcji kominek (naciśnięcie podczas rozpalania), automatyczny wybór czepni, możliwość recyrkulacji. Poziomy układ króćców, centrala przystosowana do zawieszenia pod sufitem. Możliwość podłączenia sterownika Ekozeфир Mobile z aplikacją do zdalnej kontroli przez www i urządzenia mobilne.

KW04 KLIMATYZACJA, WENTYLACJA



Jumar – Kucewicz

Tekstylne systemy wentylacyjne typu Airmix

Tekstylne systemy wentylacyjne typu Airmix to alternatywa dla tradycyjnych systemów instalacji wentylacji. Na serię produktów składają się systemy nawiewne, wywiewne oraz pomocniczo-transportowe wykonane z tkanin technicznych, specjalnie dobranych do wymogów instalacji wentylacji. Przeznaczenie tkaninowego systemu nawiewnego o równomiernym wydatku powietrza określają narzędzia dystrybucji powietrza, tj. nawiew wporowy, szczelinowy oraz indukcyjny. Duża odporność na uszkodzenia mechaniczne, skrajne temperatury czy oddziaływanie środowisk chemicznych pozwala na szerokie zastosowanie rozwiązania. Produkt jest wykonywany na indywidualne zamówienie, dzięki czemu założenia projektowe zostają spełnione w 100%.

KW05 KLIMATYZACJA, WENTYLACJA



MCS Central Europe

Bio Cooler Master BCF 230 RB

Na rynku europejskim coraz większą popularność zdobywa klimatyzacja ewaporacyjna, która wykorzystuje do chłodzenia naturalny proces absorbowania ciepła przez parującą wodę. Klimatyzery Master serii BCF występują w kilku typozseriach. Model Master BCF 230RB posiada wylot z dołu oraz wentylator promieniowy, który pozwala uzyskać wyższe ciśnienie i wysoki przepływ powietrza na poziomie 18 000 m³/h. Jest on szczególnie polecany do pomieszczeń, w których wymagana jest duża ilość wymian powietrza. 12-poziomowa regulacja prędkości wentylatora, automatyczne funkcje czyszczenia, spustu wody oraz suszenia filtrów po wyłączeniu urządzenia, a także pilot zdalnego sterowania na podczerwień ułatwiają kontrolę pracy klimatyzera i dostosowanie go do aktualnych potrzeb. Urządzenie znajduje szerokie zastosowanie w chłodzeniu budynków komercyjnych, inwentarskich, hal produkcyjnych, handlowych i magazynowych oraz innych obiektów, w których wytwarzana jest duża ilość ciepła.

KW06 KLIMATYZACJA, WENTYLACJA



Saymon

Uniwersalne urządzenie wentylacyjno-grzewcze typu S

Urządzenia Saymon typu S latem zapewniają skuteczną wentylację a zimą komfortowe ogrzewanie. Stabilna obudowa pozwala na stojącą, leżącą lub wiszącą pozycję pracy. Urządzenie może pracować w nadmuchu bezpośrednim lub w układach kanałowych rozprowadzenia powietrza. Spręż jest dopasowany do potrzeb instalacji. Na zdjęciu przedstawiona jest klasyczna instalacja urządzenia z rozprowadzeniem powietrza układem kanałowym. Modele S są przystosowane do współpracy z palnikami multiolejowymi, gazowymi i klasycznymi olejowymi. Obsługa i konserwacja są proste. Dostępne są opcjonalne rozwiązania – automatyka, specjalny układ tłumienia lub filtracji – zapewniające cichą, efektywną, bezobsługową eksploatację. Urządzenia są trwałe, bezpieczne i bezawaryjne w eksploatacji.

KW07 KLIMATYZACJA, WENTYLACJA



Uniwersal

System wentylacyjny MagEllan

Dzięki zastosowaniu kratki wywiewnej Ellan w połączeniu z regulowanymi nawiewnikami ściennymi praca systemu MagEllan jest dopasowana do aktualnego zapotrzebowania pomieszczeń w świeże powietrze. Anemostat Ellan ma wbudowany higrostat kontrolujący pracę wentylatora dachowego. Jego działanie polega na ciągłym pomiarze wilgotności względnej panującej w pomieszczeniu i w razie potrzeby załączeniu wentylatora. Dodatkową funkcją sterownika jest uruchamianie szybkiego biegu wentylatora w przypadku załączenia światła w pomieszczeniu. Anemostat może także współpracować z innymi wentylatorami jako progowy regulator wilgotności lub czujnik światła w ich układach sterowania. Anemostat jest przeznaczony głównie do pomieszczeń o wysokiej wilgotności powietrza (np. łazienka, kuchnia, basen itp.). W pomieszczeniach, w których nie występuje wilgoć istnieje możliwość zastosowania wywiewnej kratki wentylacyjnej Flow-out (bez sterownika).

KW08 KLIMATYZACJA, WENTYLACJA



Wolf Technika Grzewcza

Centrala wentylacyjna CWL Excellent

CWL Excellent to jednostka wentylacyjna z funkcją odzysku ciepła o sprawności do 95%, maksymalnej wydajności 180 / 300 / 400 m³, wyposażona w energooszczędne wentylatory. Urządzenie pozwala na obniżenie kosztów ogrzewania, przy nieznacznie wyższych wydatkach na energię elektryczną. Zasysane przez CWL Excellent powietrze przechodzi przez przeciwprądowy wymiennik płytowy, w którym odbierane jest ciepło z powietrza usuwanego na zewnątrz. Natomiast świeże powietrze z zewnątrz jest oczyszczane oraz podgrzewane w wymienniku uprzednio odebrany ciepłem i kierowane do odpowiednich pomieszczeń. Jednostka CWL Excellent jest prosta w obsłudze i cicha. Inteligentny system ochrony przeciwzamrożeniowej nawet przy niskich temperaturach zewnętrznych zapewnia działanie urządzenia w optymalnym zakresie oraz – w miarę potrzeb – aktywowanie nagrzewnicy wstępnej. Model sygnalizuje zabrudzenie filtra – na urządzeniu, na sterowniku, bądź zespole wyłączników.

KG01 KOTŁY GRZEWCZE



Robert Bosch

Gazowe kotły kondensacyjne Bosch Condens 9000i

Nowa generacja kotłów Bosch Condens 9000i oferuje łatwą instalację i obsługę oraz nowoczesny design. To pierwsze urządzenia grzewcze pod marką Bosch na polskim rynku. Serię Bosch Condens GC9000i tworzą dwie rodziny urządzeń. Wariant GC9000iW to modele wiszące o mocach nominalnych 20, 30, 40 i niecałe 50 kW. Wersje GC9000iWM to jednostki o mocach 20 lub 30 kW na potrzeby c.o. i 30 kW na c.w.u., wyposażone, w zależności od modelu, w zasobniki c.w.u. 100, 150 lub 210 litrów. Kotły mają szeroki zakres modulacji mocy, nawet 1:10. Wewnątrz obudowy umieszczone jest naczynie wzbiorcze 15 l. W wersjach z zasobnikami c.w.u., pod obudową kotła można zmontować zestawy hydrauliczne i moduły automatyki obsługujące nawet dwa obiegi grzewcze oraz systemy solarne. Na uwagę zasługuje design urządzeń. Fronty kotłów są wykonane ze wzmocnianego, białego lub czarnego szkła, o estetycznie zaokrąglonych narożnikach. Szklany front to jednocześnie dotykowy panel sterowania ze zintegrowanym wyświetlaczem.

KG02 KOTŁY GRZEWCZE



Rug Riello / Beretta

Kocioł Exclusive Green E

Kocioł kondensacyjny Exclusive Green E – nowy model marki Beretta – zapewnia oszczędności eksploatacyjne, łatwą obsługę oraz większą swobodę montażu. Urządzenie jest dopuszczone do pracy na każdy rodzaj gazu. Należy przy tym do najbardziej efektywnych energetycznie na naszym rynku. Dostęp do wymiennika, jak i pozostałych podzespołów kotła znajduje się od przodu. Nie ma w zasadzie ograniczeń związanych z wymogami zachowania minimalnych odległości od ściany. Jedyne, o czym należy pamiętać, to przestrzeń na zdjęcie obudowy w celu wykonania przeglądu. Zastosowane nowe wymienniki (modele 25 C. S. I. i R. S. I.) dysponują szerokim zakresem modulacji mocy (od 2,8 kW), wysoką sezonową efektywnością energetyczną na poziomie 94% (zgodnie z dyrektywą ErP) i posiadają klasę efektywności energetycznej A. Aby uzyskać klasę efektywności energetycznej A+ wystarczy podłączyć do kotła nowy programator BeSMART w trybie komunikacji cyfrowej. Kocioł jest objęty 5-letnią gwarancją.

KG03
KOTŁY GRZEWCZE

SAS

Kotły SAS Solid i SAS Bio Solid

Linia SAS Solid i SAS Bio Solid powstała z myślą o użytkownikach poszukujących ekologicznego kotła c.o. na eko-groszek lub pellet, spełniającego restrykcyjne normy w zakresie sprawności cieplnej oraz emisji zanieczyszczeń. Konstrukcja wymiennika ciepła z elementami ceramicznymi oraz wprowadzenie zawirówywaczy w ciągach spalinowych pozwoliły podnieść sprawność i efektywność spalania oraz zmniejszyć emisję szkodliwych substancji, zwłaszcza pyłów, bez stosowania dodatkowych urządzeń, jak elektrofiltry. Izolacja otworów rewizyjnych i nowatorska konstrukcja drzwiczek znacząco ograniczyły straty ciepła. Zastosowanie tego typu rozwiązań pozwoliło na zakwalifikowanie kotłów do najwyższej, 5 klasy zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 303-5:2012. Dzięki tej akredytacji (potwierdzonej świadectwami) kotły mogą brać udział w programach z dofinansowaniem zakupu. Ponadto SAS Bio Solid został wpisany na listę BAFA co umożliwia uzyskanie dofinansowania do jego zakupu na terytorium Niemiec.

KG04
KOTŁY GRZEWCZE

Saymon

Kotły kondensacyjne Saymon BK

Kotły kondensacyjne Saymon BK oferują wydajność energetyczną i sprawność na poziomie **** – cztery gwiazdki wg dyrektywy 92/42 EWG (maksymalna energooszczędność), co zapewnia minimalne zużycie paliwa. Kondensacja pary wodnej w spalinach, zgodnie z tabelarycznymi danymi punktu rosy, następuje przy temperaturze dla oleju opałowego 47°C, a dla gazu ziemnego 57°C. Schładzanie spalin następuje zarówno poprzez kotłową wodę powrotną, jak i poprzez świeże powietrze do spalania, dostarczane systemem podwójnych rur kominowych z PCV. Temperatura spalin zawsze zostaje obniżona poniżej 47°C. W odróżnieniu od tradycyjnych kotłów kondensacyjnych, uzyskuje się wysoką sprawność także przy wysokich temperaturach obiegowej wody kotłowej rzędu 80/60°C. Kocioł jest wykonany z wysokogatunkowych materiałów, posiada estetyczną obudowę, pracuje bardzo cicho. Dostępnych jest sześć modeli kotłów w zakresie mocy 15-250 kW, na gaz lub olej.

KG05
KOTŁY GRZEWCZE

SBS

Kocioł gazowy kondensacyjny Keller Windsor Blujet

Gazowe kotły kondensacyjne Keller Windsor Blujet są wyposażone w palnik typu Blujet, zapewniający mniejszą emisję spalin, większy zakres modulacji (w zakresie 11-100%) oraz ulepszoną detekcję płomienia (klasa NOx). Podstawowe cechy urządzeń to m.in.:

- moce 10, 25 i 35 kW, w opcji jedno- i dwufunkcyjnej,
- dodatkowa izolacja dźwiękochłonna (poziom hałasu 42 dB),
- nowoczesny panel sterowania z wyświetlaczem LCD,
- zintegrowana regulacja temperatury zasobnika,
- sterowanie Open-Therm,
- sterowanie pogodowe,
- możliwa praca w układach solarnych, kaskadowych i ogrzewania podłogowego,
- wbudowany zawór trójdrożny,
- technologia „zimnych drzwi”.

KG06
KOTŁY GRZEWCZE

Thermostahl

Kocioł wielopaliwowy EcoBio 16-60 kW

Paliwa, które można spalać w kotłach EcoBio, to pellet, węgiel-ekogroszek, ziarna zbóż, pestki owoców, kłody drewna. Kotły posiadają unikalną konstrukcję, dzięki której możliwe jest spalanie różnego rodzaju paliw bez wprowadzania modyfikacji palnika. Są wyposażone w dwuśrubowy system doprowadzania paliwa – Biax, który jest dodatkowym zabezpieczeniem przed ewentualnym cofnięciem płomienia. Urządzenia są wytwarzane zgodnie z Systemem Jakości ISO9000:2000 i przetestowane pod kątem certyfikatów ekologicznych. Najważniejsze cechy urządzenia: możliwość spalania wielu paliw, małe gabaryty, sprawność ponad 89%, automatyczne i ręczne podawanie paliwa, dodatkowy ruszt do spalania większych paliw, duża komora spalania i zasobnik paliwa, cylindryczny wymiennik ciepła, długi czas pracy między zasypami paliwa (do 10 dni), możliwość pracy w układach otwartych i zamkniętych.

KG07

KOTŁY GRZEWCZE



Wolf Technika Grzewcza

Kotły gazowe FGB jedno- i dwufunkcyjne (28 / 35 kW)

Kocioł FGB jest dostępny w wersji jedno- i dwufunkcyjnej, o mocach 28 lub 35 kW. Urządzenie może być zasilane gazem ziemnym i propanem. Sprawność kotła wynosi do 109%, a sprawność sezonowa (średnioroczna) aż do 93%. Prosta konstrukcja monoblokowego wymiennika ciepła umożliwia duże przepływy przez kanały wodne, natomiast pompa i wentylator o wysokiej sprawności wraz z wymiennikiem ciepła o wysokiej przewodności cieplnej pozwalają urządzeniu osiągać klasę A (dyrektywa ErP). W praktyce oznacza to wygodne korzystanie z ciepłej wody użytkowej i optymalny komfort cieplny w domu przy niskich nakładach, bez względu na warunki panujące na zewnątrz. Wszystkie elementy konstrukcyjne kotła FGB, w tym również zawór bezpieczeństwa, syfon kondensatu i naczynie wzbiorcze, są zamknięte wewnątrz stylowej obudowy. Ze względu na małe gabaryty, urządzenie może być montowane nawet w niewielkich pomieszczeniach.

PO01

POMPY



Inwap

Pompy Orka z rozdrabniaczem, do ścieków komunalnych

Pompy Orka są stosowane w przepompowniach ścieków komunalnych. Wyróżniające je cechy, to m.in.: niewielka waga, energooszczędność, brak blokowania się, napowietrzanie i mieszanie cieczy. Pompa jest wyposażona w opatentowany rozdrabniacz, który radzi sobie z nietypowymi elementami dostającymi się do kanalizacji. Parametry hydrauliczne modeli Orka pozwalają na budowanie sieci kanalizacyjnych o długościach do kilkunastu kilometrów, składających się nawet z kilkuset pompowni. Urządzenia firmy Inwap zapewniają niskie koszty eksploatacji.

Pompy Orka to w 100% produkt polski – zaprojektowany oraz produkowany w naszym kraju. Jakość urządzeń jest kontrolowana zgodnie z normą ISO 9001. Od momentu powstania pierwszych modeli Orka w 2008 r., na rynek trafiło już ponad 10 tys. pomp

PO02

POMPY



Saymon

Pompy płaskodenne Saymon

Pompy wodne ssące płaskodenne Saymon to specjalistyczne rozwiązanie do szybkiego i gruntownego usuwania wody z zalanych domów, piwnic, garaży, obiektów i pomieszczeń gospodarczych. Urządzenia są dostępne w wersji standardowej i kompaktowej z kontenerem, jako samossące i odporne na lekkie zanieczyszczenia, z elastyczną matą ssącą z kanałkami strumieniowymi, przylegającą także do nierównego podłoża i zbierającą nawet drobne ilości wody. Opcjonalnie oferowane jest oprządkowanie do pracy automatycznej. Wydajność maks. to 60 l/min (3,6 m³/h), a wersji specjalnych do 166 l/min (9,9 m³/h). Pompy mogą być stosowane do wód silnie zanieczyszczonych, także z cząsteczkami stałymi aż do 55 mm. Dostępne są modele samossące z zatapialnym wyłącznikiem pływakowym, (opcjonalnie ze stali szlachetnej do wód agresywnych) o wydajnościach 150-750 l/min (9-45 m³/h) oraz wyższej (wersje specjalne).

PO03

POMPY



SBS

Elektroniczna pompa obiegowa do c.o. Keller Pro Eko

Elektroniczne pompy obiegowe Keller Pro Eko dostępne są w dwóch wersjach: Keller Pro Eko 25-40 180 oraz Keller Pro Eko 25-60 180. Konstrukcja ich silnika zapewnia cichą pracę oraz dopływ odpowiedniej ilości energii cieplnej do instalacji c.o. Nowoczesna technologia pozwala na dostosowanie zakresu pracy do wymogów użytkownika przy minimalnej konsumpcji energii. Umożliwia to wykorzystanie pomp Keller Pro Eko:

- do systemów ogrzewania podłogowego (w trybie pracy CP1 lub CP2),
- w jednorurowych instalacjach grzewczych (w trybie pracy PP2),
- w dwururowych instalacjach grzewczych (w trybie pracy PP1 lub PP2).

Dodatkową zaletą pomp Keller Pro Eko jest system automatycznego odpowietrzania. Wybrane dane techniczne pomp Keller Pro Eko 25-40-180 (25-60-180): maks. przepływ 2,5 m³/h (3,3 m³/h); maks. wysokość podnosz. 4 m (6 m); moc 22W (45W); maks. ciśnienie 10 bar; klasa ochrony IP 42; temp. cieczy min. +2°C, maks. +110°C.

RU01

RURY



Push

KAN

System KAN-therm Push

System KAN-therm Push to kompletny, tworzywowy system instalacyjny, przeznaczony do budowy wewnętrznych instalacji grzewczych oraz wody użytkowej. System wykorzystuje pewną, bezpieczną i szybką technikę montażu, polegającą na nasuwaniu mosiężnego pierścienia na korpus kształtki. Główną a zarazem unikalną zaletą systemu jest odporność na błędy montażowe, bezringowy system połączeń. W skład kompletnej oferty wchodzi:

- rury tworzywowe PE-Xc (Push) z osłoną antydyfuzyjną, dostępne w zakresie średnic 12-32 mm, produkowane z polietylenu, który w końcowym etapie produkcji rury poddawany jest procesowi tzw. wzmacniania (sieciowania). Proces ten wykorzystuje najbezpieczniejszą pod kątem higienicznym (brak dodatkowej chemii w procesie produkcji) oraz najbardziej efektywną metodę sieciowania typu „c”,
- rury tworzywowe PE-RT (Push) typ II z osłoną antydyfuzyjną, w zakresie średnic 12-32 mm, produkowane z kopolimeru octanowego polietylenu odpornego na wysokie temperatury.

RU02

RURY



SBS

System grzewczy polipropylenowy Nanopanel PP-R

Nanopanel PP-R to system rur i kształtek przeznaczonych do szerokiego wykorzystania w instalacjach wewnętrznych. Produkty wchodzące w jego skład wykonano z materiału PP Random Copolymer (PPR-C typ 3), którego zaletami są m.in. długa żywotność, odporność na podwyższone ciśnienie i uderzenia, wysoka elastyczność, duża wytrzymałość termiczna oraz możliwość stosowania w instalacjach wody pitnej. Podstawowe cechy systemu Nanopanel PP-R to między innymi:

- wysoka trwałość – 50 lat,
- odporność na korozję i osadzanie się kamienia kotłowego,
- odporność chemiczna – pH od 1 do 4,
- maksymalna temperatura pracy ciągłej – 90°C,
- szeroki asortyment kształtek,
- łatwy i szybki montaż,
- rura jednorodna dla ciśnienia PN10, PN16 i PN20,
- rury Stabi (wkładka aluminiowa) i Stabi Glass (wkładka z tworzywa sztucznego).

RU03

RURY



Viega

System Megapress

Megapress to system, pozwalający łączyć rury ze stali grubościenniej poprzez zaprasowywanie na zimno. Przeznaczony jest głównie do instalacji grzewczych, chłodniczych i przemysłowych o ciśnieniu do 16 bar i temperaturze do 110°C. Asortyment obejmuje złączki o średnicach 3/8 do 2 cali. Dzięki technice zaprasowywania czas montażu jest nawet o 60% krótszy niż przy spawaniu. Element uszczelniający z EPDM jest zintegrowany w stalowej złączce wykonanej z materiału 1.0308 z cynkowo-niklowaną powłoką. W połączeniu z pierścieniem nacinającym gwarantuje to trwałe, szczelne i mocne połączenie na szorstkiej powierzchni rury ze stali. Kształtki Megapress wyposażone są w charakterystyczny dla firmy Viega profil SC-Contur, zapewniający wymuszoną nieuszczelnienie w stanie niezaprasowanym, jednak w przypadku tego systemu ma on nieco inną formę. Zamiast małego kanaliku pod elementem uszczelniającym rozwiązanie to działa dzięki zoptymalizowanej tolerancji między złączką a rurą.

SG01

SYSTEMY GRZEWCZE



Armatura Kraków

Grzejnik aluminiowy G 500 F/D

Firma Armatura Kraków wprowadziła na rynek innowacyjną konstrukcję grzejnika członowego aluminiowego z podłączeniem dolnym. Do tej pory na rynku oferowane były grzejniki podłączane z boku grzejnika. Grzejnik G500 F/D można stosować w nowych domach, w których rury instalacyjne układane są w wylewkach, co ułatwia pracę monterom, a z punktu widzenia użytkownika grzejnik w pomieszczeniu wygląda estetycznie.

Grzejnik jest wyposażony w osprzęt ułatwiający połączenie z instalacją oraz sterowanie przez głowicę termostatyczną. Moc grzewcza wynosi 112-141 W (odpowiednio dla $\Delta t = 50^\circ\text{C}$ i 60°C), ciśnienie robocze – 1,6 MPa, a maksymalna temperatura robocza to 95°C .

SG02

SYSTEMY GRZEWcze



Elektra

Ogrzewanie podłogowe – maty grzejne Elektra MD

Elektryczne ogrzewanie podłogowe Elektra może być układane we wszystkich typach pomieszczeń: w pokojach, łazience, kuchni, ciągach komunikacyjnych. System może pełnić rolę ogrzewania zasadniczego (podstawowy system grzewczy dla budynków o dobrej izolacji termicznej) oraz dodatkowego (ciepła podłoga – podniesienie komfortu). Instalacja współpracuje z różnymi materiałami podłogi – posadzkami kamiennymi, drewnianymi, laminowanymi. Ogrzewanie jest niewidoczne, przewody/ maty grzejne są schowane pod powierzchnią podłogi. Tego typu ogrzewanie zapewnia: równomierne rozkład temperatury, komfort cieplny, jakość powietrza sprzyjającą alergikom, jest proste w sterowaniu i obsłudze. Systemy Elektra są objęte 20-letnią gwarancją. Jednostronnie zasilane maty grzejne Elektra MD składają się z cienkiego przewodu grzewczego, przymocowanego do samoklejącej siatki z włókna szklanego. Są przeznaczone do zastosowań wewnętrznych i stanowią ogrzewanie bezpośrednie.

SG03

SYSTEMY GRZEWcze



ENA Went / VEAB Heat Tech

Nagrzewnica kanałowa do stref Ex

Prostokątne, kanałowe nagrzewnice elektryczne firmy VEAB Heat Tech z certyfikatem ATEX są wykonywane w wersjach o mocy znamionowej do 1000 kW. Służą do ogrzewania powietrza w instalacjach kanałowych, systemach wentylacji centralnej oraz w różnych procesach przemysłowych w środowisku zagrożonym sporadycznymi wybuchami – strefy EX II 2 G Ex de IIC T3 Gb. Obudowa oraz elementy grzewcze są wykonane ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej. Skrzynki przyłączeniowe urządzeń spełniają wymogi podwyższonej ochrony przeciwybuchowej „EX e” wg EN 60079-7 i są wyposażone w elementy zabezpieczające przed przegrzaniem oraz ograniczniki temperatury w klasie ognioodporności „Ex d” wg 60079-1. Listwy zaciskowe spełniają wymogi ochrony „Ex e” i są produkowane na podstawie specyfikacji klienta. Wymiary są dobierane do kanału lub jednostki, w której nagrzewnica ma zostać zainstalowana.

SG04

SYSTEMY GRZEWcze



Ferro

Grupa mieszająca GM40GPA

Grupa mieszająca do ogrzewania podłogowego 1" z pompą elektroniczną 25-40-130 jest urządzeniem służącym do obniżenia temperatury czynnika grzewczego w instalacjach ogrzewania podłogowego. Głównymi elementami grupy są: czterodrogowy mieszający zawór termostatyczny Rp3/4 o zakresie regulacji 25°C-50°C oraz elektroniczna pompa obiegowa do instalacji grzewczej i solarnej GPA II 25-40 130. Całe urządzenie pełni rolę miejscowego układu zmieszania stosowanego w przypadku, kiedy ogrzewanie podłogowe znajduje się w obrębie jednej kondygnacji. Dodatkowo układ wyposażony jest w termometr 0-80°C oraz odpowietrznik ręczny. Możliwy jest montaż bezpośrednio do każdego typu rozdzielacza o rozstawie przyłączy 210 mm. Główne zalety urządzenia to prostota i precyzja regulacji oraz małe gabaryty. Zamontowana energooszczędna, elektroniczna pompa zużywa od 2 do 5 razy mniej energii elektrycznej niż pompa 3-biegowa.

SG05

SYSTEMY GRZEWcze



Galmet

Pompa ciepła Spectra

Ekologiczna, powietrzna pompa ciepła Spectra korzystając z OZE ogrzewa wodę użytkową do temperatury 55°C. Zintegrowany z pompą ciepła zasobnik o pojemności 200 l zabezpiecza ciepłą wodę dla 4-5 osobowej rodziny. Pompa została wyposażona w funkcję Party – ekspresowe podgrzanie wody, Antylegionella oraz Eco – optymalna praca pompy. Produkt posiada klasę efektywności energetycznej A. Zastosowanie węzownicy pozwala na połączenie pompy Spectra z dodatkowym źródłem ciepła: kotłem c.o. lub solarami w jeszcze wydajniejszy Hybrydowy System Ogrzewania. Współpracą urządzeń zarządza dotykowy sterownik pompy ciepła. Umożliwia on ustawienie godzinowego harmonogramu pracy pompy, np. w celu skorzystania z zalet taryfy nocnej. Pompa ciepła Spectra pozwala na częściowe chłodzenie i osuszanie pomieszczenia.

SG06
SYSTEMY GRZEWcze

Hajduk

Wkład kominkowy Smart 3PLh

Wkład kominkowy Smart 3PLh posiada drzwi bezramowe trójstronne otwierane do góry o wymiarach 470 mm szer. x 470 mm głęb. x 510 mm wys. Wykonany jest w technologii dwupłaszczowej stalowo-szamotowej z bogatym wyposażeniem seryjnym: wysoki czopuch z rurą płomiennicą, wyciągany popielnik w formie wiaderka, nóżki i śruby dla ustawienia wkładu i zniwelowania nierówności podłoża, puszka z króćcem Ø 150 mm do podłączenia powietrza z zewnątrz, nowoczesny reling ze stali szczołkowanej. Ekonomiczne spalanie zapewnia system rozdziału powietrza Jet Stream Superior. Sprawność chwilowa dochodzi do 90%. Prędkość spalania jest płynnie regulowana za pomocą dwóch regulatorów umieszczonych pod dolną ramą drzwi. Emisje CO i pyłu zostały ograniczone poniżej wymogów BImSchV Stufe 2 dla Niemiec, art. 15a 2015 dla Austrii oraz LRV dla Szwajcarii. Wkłady zostały przebadane przez Instytut Techniki Grzewczej w oparciu o Europejską Normę PN EN 13229 i dopuszczone do sprzedaży w całej Europie.

SG07
SYSTEMY GRZEWcze

John Guest Polska

Mostki do prób ciśnieniowych przy grzejnikach

Mostki do prób ciśnieniowych to narzędzie pracy dla instalatorów. Za ich pomocą można prosto i szybko spiąć ze sobą wszystkie podejścia rurowe pod grzejnikami tworząc zamknięty i szczelny system. Jednocześnie stabilizują one rozstaw rur (50 mm), co znacznie ułatwia obróbkę ścian, a końcówki rur pozostają zawsze czyste. Jest to bardzo ważne przy montażu zaworów grzejnikowych.

Mostki dostępne są w czterech wariantach: do rur o średnicy zewn. Ø 15 mm (np. z miedzi) oraz Ø 16 mm (np. PEX/AL./PEX) z zaworami lub bez zaworów. Są produktami wielokrotnego użytku. Montaż polega na prostym wciśnięciu ich na rury. Tak samo szybki jest demontaż, przy czym nie ma konieczności użycia jakichkolwiek narzędzi.

SG08
SYSTEMY GRZEWcze

Kospel

Pompa ciepła do c.w.u. HPI-4

Pompa ciepła HPI-4 to urządzenie typu powietrze – woda do podgrzewania wody użytkowej. Jej konstrukcja umożliwia łatwe podłączenie do dowolnego nowego lub istniejącego zasobnika c.w.u. Istotą działania pompy HPI-4 jest to, że w wyniku jej pracy uzyskuje się kilkukrotnie więcej energii cieplnej niż ilość dostarczonej energii elektrycznej – współczynnik COP wynosi 3,8 (A20, W35). Pompy ciepła firmy Kospel charakteryzują się ponadprzeciętnymi właściwościami grzewczymi. Dzięki dużej mocy grzewczej dochodzącej do ok. 4 kW oraz wysokiemu współczynnikowi COP, pompa HPI w sposób oszczędny podgrzewa wodę w czasie nawet o 30-50% krótszym od większości tego typu urządzeń dostępnych na rynku.

SG09
SYSTEMY GRZEWcze

Nibe-Biawar

Gruntowa pompa ciepła Nibe

Gruntowa pompa ciepła Nibe F1255 wyposażona jest w inwerterową sprężarkę, o mocy zmiennej w zakresie od 1,5 do 16 kW i sprawności SCOP = 5,5, rekuperator o efektywności do 96% i moduł pasywnego chłodzenia. System Nibe może zapewniać także chłodzenie, ogrzewanie wody basenowej oraz wentylację z odzyskiem ciepła. Zastosowanie „inwerterowej sprężarki” oznacza skrócenie rozruchu systemu, bezpieczny dobór, brak konieczności instalacji zbiornika buforowego, możliwość rozbudowy domu w przyszłości, dłuższą żywotność i cichą pracę. Użytkownik może zarządzać systemem z poziomu jednego sterownika oraz przez Internet, sieć GSM i system BSM. Funkcja Smart Grid i Smart Price Adaption umożliwia uzyskanie dalszych oszczędności poprzez dostosowanie pracy do chwilowych cen energii elektrycznej, a funkcja Smart Home pozwala na połączenie termostatów do systemu, w celu dowolnego sterowania temperaturą pomieszczeń.

SG10

SYSTEMY GRZEWCZE



Rettig Heating

Grzejniki kanałowe Aquilo

Zabudowane w posadzce grzejniki kanałowe Aquilo nie zabierają miejsca na ścianach, a jedyny widoczny element, którym jest kratka przykrywająca wannę kanału, dzięki szerokiemu wachlarzowi kolorów i materiałów, z których może być wykonana, integruje się z wykończeniem podłogi. Grzejniki Aquilo występują w wielu wersjach. Podstawowy model FMK wykorzystuje zjawisko konwekcji naturalnej, praca innych, jak FIT i F1P, jest wspomagana wentylatorami. Dostępne są również wersje, których konstrukcja umożliwia chłodzenie pomieszczeń w okresie letnim: F2C dla systemów dwururowych, w których źródłem ciepła i chłodu jest zazwyczaj pompa ciepła z możliwością pracy w trybie rewersyjnym oraz F4C dla osobnych źródeł ciepła i chłodu.

Dzięki zastosowaniu w wentylatorach nowoczesnych bezszczotkowych silników prądu stałego na napięcie 12 V, użytkowanie grzejników Aquilo z konwekcją wymuszoną jest komfortowe z uwagi na niski poziom hałasu oraz ekonomiczne.

SG11

SYSTEMY GRZEWCZE



Saymon

Palniki multiolejowe Saymon

Palniki multiolejowe firmy Saymon są przystosowane do spalania olejów: roślinnego, opałowego, zużytego-przepracowanego, odpadowych tłuszczów zwierzęcych i roślinnych – posmażalniczych. Pozwalają też spalać mieszaniny tych olejów oraz oleje średniociężkie, a także mazut. Przejście z jednego paliwa na inne nie wymaga wymiany podzespołów palnika, ale polega tylko na zmianie parametrów pracy. Zawansowana technologia zapewnia pełne spalanie i spełnienie norm emisyjnych. Palniki typu KG i typu FDP są przeznaczone do współpracy z nagrzewnicami przewoźnymi i stacjonarnymi oraz kotłami c.o. i c.w.u. zarówno ze sterowaniem podstawowym, jak automatycznym. Możliwość stosowania różnego paliwa olejowego pozwala na zmniejszenie kosztów ogrzewania. Palniki uniwersalne są wytwarzane zgodnie z systemem ISO 9001 i normami CE, posiadają też dopuszczenie UDT. Dostępny jest typoszereg palników w zakresie mocy 25-6250 kW.

SG12

SYSTEMY GRZEWCZE



Sunex

Pompy ciepła Nexus

Pompy ciepła Nexus są urządzeniami do podgrzewu c.w.u. i ogrzewania, także w zimie. Pompy pracują nawet w temperaturach do -18°C .

Sterownik firmy Siemens posiada kilka trybów regulacji i zarządzania temperaturą, co sprawia, że można go zaadaptować do praktycznie każdego rozwiązania zarządzania ciepłem w budynku. Ponadto sterownik posiada możliwość połączenia z Internetem i zarządzania pracą pompy na odległość.

Firma Sunex wykorzystuje w produkcji zawory rozprężne firmy Siemens. Zastosowanie zarówno sterownika, jak i zaworu tego samego producenta daje dużo lepsze efekty w dozowaniu gazu, co przekłada się na wysoką końcową efektywność całego urządzenia – głównie w niskich temperaturach powietrza na zewnątrz.

SG13

SYSTEMY GRZEWCZE



Tece

TECEfloor – wodne ogrzewanie podłogowe

TECEfloor to kompletny system ogrzewania podłogowego, złożony z rur grzewczych, osprzętu do ich układania, rozdzielaczy i regulatorów. Producent oferuje wszystkie akcesoria – maty rolowane, płyty systemowe, profile szczelin dylatacyjnych, izolacyjne paski brzegowe.

TECEfloor wyróżnia się dużą elastycznością, prostotą montażu, stuprocentową zgodnością i kompatybilnością, zgodnie z filozofią SLQ. Ogrzewanie podłogowe TECEfloor zapewnia zarówno komfort, jak i wydajność energetyczną oraz znaczną oszczędność energii.

TECEfloor jest systemem ogrzewania niskotemperaturowego, dzięki czemu eksploatacyjne nakłady energetyczne są niskie, a sama temperatura rozłożona jest równomiernie. Zastosowane rozwiązania pozwalają na ekonomiczne wykorzystanie nowoczesnych źródeł ciepła, takich jak kotły niskotemperaturowe, pompy ciepła i kolektory słoneczne.

SG14
SYSTEMY GRZEWcze

Viessmann

Kolektory słoneczne Vitosol 100/200 FM

Kolektory słoneczne z aktywnym zabezpieczeniem przed przegrzaniem ThermProtect – Vitosol 100-FM/Vitosol 200-FM. ThermProtect to nowa technologia firmy Viessmann, aktywnie zapobiegająca przegrzewom w instalacji solarnej. Polega ona na pokryciu absorbera kolektora dodatkową warstwą substancji, która zmienia swoje właściwości pod wpływem ciepła. Nowe pokrycie absorbera składa się z wielu warstw. Jedną z nich jest dwutlenek wanadu (VO_2). W temperaturze poniżej 75°C nie stanowi ona żadnej bariery dla promieni słonecznych. Przy temperaturze powyżej 75°C powłoka zmienia swoją strukturę krystaliczną i zaczyna odbijać większość promieniowania słonecznego zapobiegając przegrzewaniu się kolektora. Wskutek tego w miarę wzrostu temperatury kolektora spada jego moc, temperatura stagnacji jest niższa (poniżej 150°C) i odparowanie czynnika solarnego nie występuje. Dodatkowe korzyści to dłuższa trwałość płynu solarnego i dłuższe okresy pomiędzy kolejnymi wymianami.

SG15
SYSTEMY GRZEWcze

Wolf Technika Grzewcza

Splitowa pompa ciepła BWL-1S

Powietrzno-wodna pompa ciepła BWL-1S typu Split pozwala na uzyskanie do 80% energii cieplnej dzięki wykorzystaniu powietrza z otoczenia. Urządzenie składa się z modułu wewnętrznego z wbudowaną grzałką elektryczną i modułu zewnętrznego, poprzez który realizowany jest pobór ciepła. Moduł zewnętrzny wyposażony jest w wentylator osiowy EC (bezpłoniowa regulacja prędkości sprzyjająca zmniejszeniu zużycia energii przy jednocześnie wysokiej wydajności), skuteczną izolację akustyczną oraz zapas czynnika chłodniczego (R410A) wystarczający do napełnienia przewodów pomiędzy jednostką wewnętrzną a zewnętrzną o długości do 12 mb. Pompa splitowa BWL-1S może spełniać funkcję grzewczą w okresie zimowym oraz funkcję chłodzenia w okresie letnim. Pompa jest w pełni kompatybilna z systemem regulacji Wolf (współpraca m.in. poprzez moduły: AM, BM-2 oraz komunikacji bezprzewodowej ISM7i/e).

TG01
TECHNIKA GAZOWA

Gazex

Cyfrowy detektor gazów CO, LPG, CNG typu WG.EG

Detektory WG.EG stosowane do sterowania wentylacją w garażach nie wymagają central alarmowych a także bieżącej obsługi, są całkowicie automatyczne. Elementami reagującymi na gaz są sensory umieszczone w wymiennych modułach. Aby skalibrować detektor, wystarczy wymienić moduł – bez demontażu detektora z instalacji. Operacja jest tańsza i łatwa do wykonania. Komunikacja z modułem sensora w detektorze odbywa się z użyciem portów na podczerwień, co skraca czas okresowych testów. Tryb testu jest uruchamiany magnesem. Z modułu sensora można odczytać zapamiętane informacje dotyczące pracy (ilość alarmów, czas pracy w stanach alarmowych, terminy kalibracji). Detektory są trzyprogowe (sygnalizują przekroczenie trzech różnych stężeń gazu) i uśredniają pomiar, co eliminuje niepotrzebne włączanie wentylacji po chwilowej, lokalnej i niegroźnej emisji spalin. W urządzeniach zastosowano nowy rodzaj zacisków przyłączeniowych, które przyjmują przewód typu linka lub drut o różnych przekrojach.

TG02
TECHNIKA GAZOWA

Pro-Service

Przemysłowy Alarm Gazowy

System PAG (Przemysłowy Alarm Gazowy) firmy Pro-Service zabezpiecza instalacje chłodnictwa amoniakalnego w strefach zagrożonych wybuchem dwoma typami głowic pomiarowych z certyfikatem ATEX, na poziomach toksyczności i wybuchowości. W rozwiązaniu zastosowano detektory z selektywnymi sensorami elektrochemicznymi: uniTox IV wykrywające amoniak na poziomie NDS i NDSch oraz Expert IV na poziomach wybuchowych (1000-5000 ppm). Detektory współpracują z centralkami gazów: PAG-8, modularPAG, uniSter8z, uniSter16z, uniSter32z, DINster3xRS lub ze sterownikami przemysłowymi. Zastosowanie systemu: maszynownie amoniakalne, komory chłodnicze, systemy chłodnictwa w zakładach przetwórstwa spożywczego i wytwórnictwa napojów (np. browarach). Podstawowe funkcje: sygnalizacja optyczno-akustyczna przekroczenia stężeń alarmowych; załączanie wentylacji; wyłączanie zasilania agregatów chłodniczych; sterowanie zaworami odcinającymi dopływ amoniaku do sieci; współpraca z programem wizualizacyjnym PAGview.

TG03

TECHNIKA GAZOWA



SBS

Przyłącza gazowe Keller

Przyłącza gazowe Keller są dostępne w wersji elastycznej FPGS (z końcówkami GW, z zaworem, z kolankiem) i rozciągliwej PS-08A (z nypem, 2-obrotowej). Przyłącza elastyczne posiadają płaszcz z tworzywa sztucznego zgodny z normą PN-EN 14800. Zewnętrzny opłot siatkowy jest wykonany z nierdzewnej stali. Produkty są przeznaczone do podłączania urządzeń zasilanych paliwami gazowymi, ruchomych lub zamontowanych na stałe i ustawionych wewnątrz lub na zewnątrz pomieszczeń, w tym w pomieszczeniach podlegających odbiorowi ppoż.

Rozciągliwe przyłącza Keller składają się ze stalowego węża falistego, przylutowanych do niego końcówek oraz płaszcza PCV. Produkty przeznaczone są do podłączania urządzeń zasilanych paliwami gazowymi, montowanych na stałe wewnątrz pomieszczeń.

TS01

TECHNIKA SANITARNA



Clage

Podgrzewacz przepływowy MCX Blue

Regulowany elektronicznie mały podgrzewacz przepływowy MCX Blue jest oferowany w zestawie z innowacyjną jednouchwytową baterią mieszaczową. Produkt spełnia najwyższe wymagania odnośnie higieny wody pitnej dzięki oddzieleniu kanałów wodnych od korpusu armatury oraz użyciu materiałów wolnych od niklu i ołowiu. Woda o właściwej temperaturze pobierana jest intuicyjnie w centralnej pozycji uchwytu armatury. Na panelu przyciskowym podgrzewacza można wybrać za pomocą kolorowych diod LED temperatury: 35°C, 38°C lub 45°C. Istnieje możliwość sterowania systemem za pomocą iPad-a firmy Apple. Urządzenie posiada moc 3,5 Kw i zasilane jest z wtyku sieciowego 230 V.

TS02

TECHNIKA SANITARNA



Saymon

Cyfrowy elektromagnetyzer CS

Cyfrowy elektromagnetyzer Clean Scale to urządzenie cyfrowe do uzdatniania różnych cieczy, bez materiałów eksploatacyjnych i ingerencji w istniejącą instalację. Praca urządzenia polega na przekazywaniu do cieczy unikalnych kombinacji fal radiowych. Wytworzona pętla indukcyjna powoduje, że wapń, magnez i inne molekuły mają ładunek dodatni, co sprawia, że odpychają się od siebie nawzajem i od materiału nośnego. W efekcie następuje redukcja osadów oraz odkamienienie i zabezpieczenie rur i urządzeń przed tworzeniem się kamienia oraz zmniejszenie napięcia powierzchniowego wody, w wyniku czego staje się ona miękka. Proces zachodzi bez zmiany składu chemicznego cieczy. Zastosowanie: domowe instalacje wody zimnej, ciepłej i c.o., huty, elektrownie, elektrociepłownie, kotłownie, zakłady przetwórstwa spożywczego i produkcji napojów, oczyszczalnie ścieków, myjnie samochodowe, baseny.

TS03

TECHNIKA SANITARNA



SBS

Zawory kulowe Nanopanel

Oferta zaworów kulowych Nanopanel zawiera następujące produkty:

- zawory kulowe Nanopanel z uszczelnieniem dławicy (od 1/2" do 4"),
- zawory kulowe WZ Nanopanel z uszczelnieniem dławicy (od 1/2" do 2"),
- zawory kulowe z motylkiem Nanopanel z uszczelnieniem dławicy (od 1/2" do 1"),
- zawory kulowe z motylkiem WZ Nanopanel z uszczelnieniem dławicy (od 1/2" do 1"),
- zawory kulowe z motylkiem Nanopanel z uszczelnieniem dławicy, ze śrubunkiem (od 1/2" do 1").

Wszystkie modele charakteryzują się następującymi parametrami: ciśnienie robocze: 2,5 MPa, maksymalna temperatura pracy: 140°C, wykończenie niklowo-mosiężne, odporność na glikol, gwarancja 10 lat.

TS04

TECHNIKA SANITARNA



SFA Poland

Sanipack Plus

Sanipack Plus to pomporozdrabniacz, który pozwala na instalację kompletnej łazienki w dowolnym pomieszczeniu, niezależnie od położenia pionów kanalizacyjnych. Do urządzenia można podłączyć wszystkie niezbędne przybory, takie jak: WC, umywalkę, prysznic, bidet i pralkę. Model może przetłaczać ścieki szare i czarne do 5 m w górę lub 100 m w poziomie. Dzięki innowacyjnej budowie, Sanipack Plus można zainstalować i zabudować w ścianie. Dyskretnie ukryty, cichy (1 cykl: 45dB) i wydajny pozwala zapomnieć o swoim istnieniu. Współpracuje ze wszystkimi dostępnymi na rynku miskami WC montowanymi na stelażach podtynkowych. Urządzenie w całości produkowane jest we Francji w certyfikowanych fabrykach podlegających rygorystycznym normom.

TS05

TECHNIKA SANITARNA



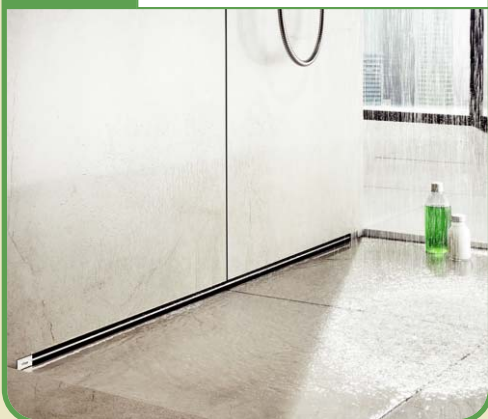
Tece

Przycisk TECElux mini

TECElux mini to nowy, szklany przycisk spłukujący firmy Tece. Łączy zaawansowaną technologię oraz klasyczny, minimalistyczny design. Przycisk posiada czujnik ruchu i może być obsługiwany bezdotykowo. Wyposażony jest w nowoczesną technologię LED podświetlającą kontury klawiszy. Spłuczka uruchamiana jest automatycznie, gdy użytkownik terminala znajdzie się w polu czujnika, lub poprzez lekki dotyk. Przycisk dostępny jest w wariacie biały i czarny. Produkt wyróżnia się ekstraplaską powierzchnią. W połączeniu z ramką instalacyjną może być montowany bezpośrednio w ścianie (montaż zlicowany). W zestawie dostępny jest także pilot umożliwiający zaprogramowanie oraz zmianę ustawień elektronicznych przycisku i dostosowanie ich do indywidualnych wymagań użytkownika. Są to: spłukiwanie higieniczne, poziom oświetlenia, aktywacja podświetlenia, funkcja czyszczenia, automatyczne spłukiwanie, obsługa bezdotykowa, czułość. Wymiary: 220 x 150 x 8 mm.

TS06

TECHNIKA SANITARNA



Viega

Odptyw ścienny Advantix Vario

Wersja ścienna Advantix Vario to rozwiązanie umożliwiające płynną regulację długości odwodnienia w zakresie od 300 do 1200 mm. W komplecie dostarczane jest narzędzie do przycinania oraz zestaw instalatorski, zawierający materiały montażowe i uszczelniające. Po zamontowaniu widoczna pozostaje szczelina odpływowa o wysokości zaledwie 20 mm i elegancki, minimalistyczny ruszt ze stali nierdzewnej. Korpus odpływu wykonany jest z wytrzymałego tworzywa sztucznego i montuje się go w ścianie na głębokość zaledwie 25 mm. Odwodnienie można zainstalować więc zarówno w ścianie G-K na stelażu, jak i zwyczajnej ścianie murowanej. Często wystarcza nawet warstwa tynku o odpowiedniej grubości lub dwie warstwy płyty G-K. Model do łazienek remontowanych ma wysokość zabudowy jedynie 70 mm, a model standardowy do posadzek o wyższej konstrukcji – 90 mm. Wysokość tę można elastycznie zwiększyć do 165 mm. Wydajność odpływu wynosi od 0,6 do 0,75 l/s.

SYSTEMY INSTALACYJNE



WYBÓR CZYTELNIKÓW

MAGAZYN



SYSTEMY INSTALACYJNE





2016

**SYSTEM
INSTALACYJNY**

**SYSTEMY
INSTALACYJNE**



2016

**SYSTEM
INSTALACYJNY**